



Kersten Kunststoff(f)coating

Halar Korrosionsschutz



Halar Korrosionsschutz

Halar ist ein hochwertiger thermoplastischer Fluorkunststoff, der von der Fa. Solvay Solexis, USA., hergestellt wird. Diese Beschichtung ist chemisch sehr resistent, auch bei höheren Temperaturen. Die Anti-Haft-Eigenschaften von Halar sind gut. Es stehen uns aber auch Fluorkunststoffe zur Verfügung (wie PTFE, FEP und PFA), bei denen die Anti-Haft-Eigenschaften sogar besser sind. Im Vergleich mit Halar sind diese als porenfreier und abriebfester Korrosionsschutz jedoch weniger geeignet.



Anwendungen

Durch die Kombination guter Anti-Haft-Eigenschaften, Abriebfestigkeit und dem ausgezeichneten Korrosionsschutz ist Halar sehr geeignet für das Beschichten von:

- Filterkesseln, Behältern, Pumpen, Rohrleitungen und Absperrklappen für die Lagerung und den Transport von aggressiven Medien.
- Maschinenenteilen, Bädern und Ionenaustauschern u.a. für die Galvano- und Halbleiterindustrie.
- Teilen, bei denen die Kombination von Abriebfestigkeit und Korrosionsschutz erforderlich ist.

Wichtige Eigenschaften und Vorteile

- Ausgezeichneter Korrosionsschutz in Kombination mit guten thermischen Eigenschaften.
- Abriebfest.
- Glatt und porenfrei.
- Enthält keine Lösemittel.
- Gute Anti-Haft-Eigenschaften.

Auf Wunsch übersenden wir Ihnen gern ausführliche Informationen über die chemische Beständigkeit von Halar.

Einige Vorteile von Halar:

- Statt hochwertige und sehr kostspielige Metalllegierungen zu wählen, können Sie Normal-Stahl St 37 oder vergleichbares beschichten mit Halar.
- Es bietet einen besseren Korrosionsschutz und eine glattere Oberfläche, bei geringeren Kosten.

Filterkessel, innenseitig beschichtet mit Halar



Schlauchpumpe

- Nachdem die Halar-Beschichtung abgekühlt ist, kann die Beschichtung eventuell mechanisch nachbearbeitet werden. Es ist deswegen möglich, Flächen mit einem Übermaß zu beschichten und anschließend auf das genaue Maß nachzubearbeiten.
- Sehr dauerhaft und langlebig.

Konstruktionshinweise

Um eine einwandfreie und porendichte Kunststoffbeschichtung aufbringen zu können, sind alle Schweißnähte porenfrei zu schweißen und alle scharfen Kanten abzurunden. Für die genauen Maßverhältnisse sind unsere Maßvorschriften zu beachten. Falls gewünscht, senden wir Ihnen diese gerne zu.

Applikation

Halar wird im elektrostatischen Pulversprühverfahren aufgebracht. Bei diesem Verfahren wird die Beschichtung in mehreren Schichten aufgetragen, wodurch die Endschichtstärke variabel ist.

Dieses Applikationsverfahren in Zusammenhang mit unseren Qualitätskontrollen garantiert einen porenfreien Oberflächenschutz. Abhängig von der Anwendung, kann also eine optimale Schichtstärke gewählt werden.

Beschichtungsprozess

Das elektrostatische Pulversprühverfahren wird wie folgt ausgeführt:

- Eingangskontrolle auf Beschichtungsgerechtigkeit.
- Strahlen SA 3.
- Die zu beschichtenden Teile werden in indirekt beheizten Öfen auf eine Temperatur vorgewärmt, die den Schmelzpunkt des Halar-Pulvers übersteigt.
- Nachdem das zu beschichtende Teil vorgewärmt ist, wird der ebenfalls pulverförmige Haftgrund aufgetragen und anschließend in mehreren Schichten das Halar-Pulver, bis die verlangte Endschichtdicke erreicht ist.
- Das Auftragen geschieht mit einer elektrostatischen Pulversprühpistole und einem Hochspannungsgenerator.
- Nach dem Beschichten werden die Teile äußerst genau auf Porendichte geprüft. Darüber hinaus werden Passgenauigkeit und Dichtflächen kontrolliert.

Unsere anwendungstechnische Beratung – gleich welcher Art – erfolgt nach bestem Wissen und soll einen Anhalt für die optimale Anwendung und Verarbeitung geben. Sie ist jedoch unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von eigenen Eignungsversuchen der eingesetzten Materialien für das jeweilige Verarbeitungsverfahren und das herzustellende Produkt. Da sich Verarbeitung und Einsatz der Produkte, die aus den von uns gelieferten Materialien hergestellt wurden, unserer Kontrolle entziehen, kann hierfür keine Gewährleistung übernommen werden. Bei etwaiger Haftung ist diese, unabhängig von Art und Höhe des Schadens, stets auf den Wert der von uns gelieferten, und vom Käufer eingesetzten, Ware begrenzt. Darüberhinaus verweisen wir auf unsere "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen".

Halar Korrosionsschutz



Kahla



Brummen



Kersten Kunststoff(f)coating

Kersten Kunststoffcoating GmbH
Im Camisch 20, D-07768 Kahla/Thüringen
Verkauf: Telefon (+49) 036424 8899
Telefax (+49) 036424 8898
Produktion: Telefon (+49) 036424 8890
Telefax (+49) 036424 8891
E-Mail: info@kersten-gmbh.de
Homepage: www.kersten-gmbh.de

Kersten Kunststoffcoating B.V.
Postbus 40, NL-6970 AA Brummen
Vulcanusweg 2, NL-6971 GW Brummen
Telefon: (+31) 0575 56 1500
Fax: (+31) 0575 56 1829
E-Mail: info@kersten-bv.nl
Homepage: www.kersten-bv.nl