



# Kersten Kunststoffcoating

## Resicoat-Schwerer-Korrosionsschutz



# Resicoat-Schwerer-Korrosionsschutz

*Resicoat ist eine hochwertige, duroplastische Kunststoffbeschichtung auf Epoxidharzbasis und wird hergestellt von Akzo Nobel.*

## Anwendungen

Die wichtigste Anwendung von Resicoat ist das Beschichten von Gussteilen im Wirbelsinterverfahren.

Die Wirbelsinteranlage für die Resicoatbeschichtung besteht aus indirekt beheizten Öfen und Pulverbehältern, in denen Teile mit einem Durchmesser bis ca. 1500 mm beschichtet werden.

Einige Beispiele von Gussteilen:

- Absperrklappen.
- Wassermessgeräte.
- Kupplungsteile.
- Pass- und Ausbaustücke.
- Hydranten.
- Formteile.

Rohrkupplungen



## Eigenschaften und Vorteile

Durch das Wirbelsinterverfahren wird eine allseitige, gleichmäßige und robuste Beschichtung in einem Arbeitsgang aufgesintert. Dadurch entsteht ein optimaler Korrosionsschutz, auch bei schwer zugänglichen Elementen.

### Wichtige Eigenschaften von Resicoat:

- Chemisch resistent.
- Hart und abriebfest.
- Glatt und porenfrei.
- Enthält keine Lösemittel.

Auf Wunsch übersenden wir Ihnen gerne nähere technische Angaben.

### Einige Vorteile von Resicoat:

- Zugelassen für Trinkwasser.
- Ein großer Vorteil von Resicoat besteht darin, daß die Elemente nach der Abkühlung und Überprüfung sofort einsatzfähig sind. So verlieren Sie keine kostbare Zeit durch Trocknungs- und Aushärtzeiten.
- Dauerhaft.

## Konstruktionsrichtlinien

Um eine einwandfreie Kunststoffbeschichtung aufbringen zu können, müssen die konstruktive Gestaltung und die Oberflächen der zu schützenden Bauteile den Anforderungen nach DIN 28051 und 28053 entsprechen.

Für die genauen Maßverhältnisse sind unsere Maßvorschriften zu beachten.

Scharfen Kanten von Flanschen etc. sind abzurunden. Die Bolzenlöcher verkleinern sich durch das Beschichten um bis zu 2 mm.



Rohrkupplung

## Beschichtungsvorgang

Resicoat wird von uns hauptsächlich aufgebracht im "einmaligen" Wirbelsinterverfahren.

Der Beschichtungsvorgang ist wie folgt:

- Eingangskontrolle auf Beschichtungsgerechtigkeit.
- Strahlen SA 2,5.
- Die zu beschichtenden Teile werden in indirekt beheizten Öfen auf eine Temperatur vorgewärmt, die den Schmelzpunkt des Resicoat-Pulvers übersteigt.

## Das Wirbelsintern

Über eine Luftkammer und einen porösen Boden unten in der Wirbelsinteranlage wird gleichmäßig Luft zugeführt, wodurch das Pulver gerade schwebt.

Durch Eintauchen des warmen Teils in das Wirbelpulverbad bildet sich innerhalb kürzester Zeit eine homogene und gleichmäßige Resicoatschicht auf der Oberfläche des Metalls.

Der große Vorteil dieser einzigartigen Methode besteht darin, dass auch schwer zugängliche Elemente die selbe Schichtdicke und somit den gleichen hochwertigen Schutz erhalten. Die Restwärme sorgt für eine vollständige Aushärtung der Beschichtung.

Unsere anwendungstechnische Beratung – gleich welcher Art – erfolgt nach bestem Wissen und soll einen Anhalt für die optimale Anwendung und Verarbeitung geben. Sie ist jedoch unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von eigenen Eignungsversuchen der eingesetzten Materialien für das jeweilige Verarbeitungsverfahren und das herzustellende Produkt. Da sich Verarbeitung und Einsatz der Produkte, die aus den von uns gelieferten Materialien hergestellt wurden, unserer Kontrolle entziehen, kann hierfür keine Gewährleistung übernommen werden. Bei etwaiger Haftung ist diese, unabhängig von Art und Höhe des Schadens, stets auf den Wert der von uns gelieferten, und vom Käufer eingesetzten, Ware begrenzt. Darüberhinaus verweisen wir auf unsere "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen".



Anbohrschelle



# Resicoat-Schwerer-Korrosionsschutz



Kahla



Brummen



## Kersten Kunststoff(f)coating

Kersten Kunststoffcoating GmbH  
Im Camisch 20, D-07768 Kahla/Thüringen  
Verkauf: Telefon (+49) 036424 8899  
Telefax (+49) 036424 8898  
Produktion: Telefon (+49) 036424 8890  
Telefax (+49) 036424 8891  
E-Mail: info@kersten-gmbh.de  
Homepage: www.kersten-gmbh.de

Kersten Kunststoffcoating B.V.  
Postbus 40, NL-6970 AA Brummen  
Vulcanusweg 2, NL-6971 GW Brummen  
Telefon: (+31) 0575 56 1500  
Fax: (+31) 0575 56 1829  
E-Mail: info@kersten-bv.nl  
Homepage: www.kersten-bv.nl